

El modelo **C220** es un contenedor de alto rendimiento diseñado para el transporte industrial de alimentos, garantizando la máxima estabilidad térmica en condiciones exigentes.

1. Especificaciones de Ingeniería

- **Material Exterior:** Polietileno lineal de baja densidad (LLDPE) de alta resistencia a impactos.
- **Aislamiento Interior:** Poliuretano expandido de célula cerrada, el estándar de oro para evitar puentes térmicos.
- **Construcción:** Estructura robusta con un peso total de **21 kg** (contenedor) + **5 kg** (tapa).

2. Dimensiones y Capacidad

- **Capacidad Volumétrica:** 220 litros.
- **Volumen de Ocupación:** 0,32 m³.
- **Medidas Exteriores (con tapa):** 98 cm (largo) x 59 cm (ancho) x 61 cm (alto).
- **Medidas Interiores útiles:** 910 mm x 515 mm x 520 mm.

. Rendimiento y Homologaciones

- **Seguridad Alimentaria:** Producto plenamente **homologado para uso en industria alimentaria**.
- **Rango de Trabajo:** Operativo en temperaturas extremas desde **-90°C hasta 65°C**.
- **Logística:** * **Carga máxima:** Soporta hasta **850 kg** en torre de 4 unidades.
 - **Optimización de espacio:** Apilable hasta **8 unidades** en vacío para ahorro de almacén.